



Prefeitura Municipal de

Campos Sales

Cidade que sonha, realiza e cresce

Secretaria de Administração e Finanças
Comissão Permanente de Licitação



-TERMO DE ADJUDICAÇÃO -

Pregão Presencial Nº 2022.12.23.61.RP.FG

OBJETO: REGISTRO DE PREÇOS VISANDO FUTURAS E EVENTUAIS AQUISIÇÕES DE COMBUSTÍVEIS E DERIVADOS DE PETRÓLEOS DESTINADOS A MANUTENÇÃO DAS ATIVIDADES DA SECRETARIAS DIVERSAS DO MUNICÍPIO DE CAMPOS SALES – CE, conforme especificações constantes no Edital Convocatório.

A Pregoeira Oficial do Município de Campos Sales, no uso de suas atribuições legais e cumprindo todas as exigências do procedimento licitatório, vem adjudicar o presente processo de licitação na modalidade Pregão Presencial Nº 2022.12.23.61.RP.FG, para que produza os efeitos legais e jurídicos.

Assim, nos termos da legislação vigente, fica o presente processo **ADJUDICADO** em favor das empresas: **FRANCISCO DAS CHAGAS ARRAIS** inscrita no CNPJ nº 07.100.167/0001-73 classificada nos itens 1 e 3 totalizando o valor de R\$ 8.052.030,00 (oito milhões, cinquenta e dois mil e trinta reais), **F G DE LACERDA** inscrita no CNPJ nº 04.725.086/0001-70 classificada no item 2 totalizando o valor de R\$ 3.715.200,00 (três milhões, setecentos e quinze mil e duzentos reais) e **PROJEÇÃO COMÉRCIO DE DERIVADOS DE PETROLEO LTDA** inscrita no CNPJ nº 22.278.355/0001-80 classificada nos itens 5, 6 e 7 totalizando o valor de R\$ 1.136.550,00 (um milhão, cento e trinta e seis mil e quinhentos e cinquenta reais).

Campos Sales/CE, 11 de janeiro de 2023.

.....
Luclessian Calixto da Silva Alves
Pregoeira Oficial



Prefeitura Municipal de
Campos Sales
Cidade que sonha, realiza e cresce

Secretaria de Administração e Finanças
Comissão Permanente de Licitação



TERMO DE HOMOLOGAÇÃO

Tendo Presente o Termo de Julgamento do **Pregão Presencial nº 2022.12.23.61.RP.FG**, bem como Parecer pertinente da Assessoria Jurídica atestando a regularidade do certame em tela, **HOMOLOGO** o mesmo para que surta os devidos efeitos legais o seu objeto aos respectivos vencedores, a saber: as empresas **FRANCISCO DAS CHAGAS ARRAIS** inscrita no CNPJ nº 07.100.167/0001-73 classificada nos itens 1 e 3 totalizando o valor de **R\$ 1.039.420,00 (um milhão, trinta e nove mil e quatrocentos e vinte reais)** e **F G DE LACERDA** inscrita no CNPJ nº 04.725.086/0001-70 classificada no item 2 totalizando o valor de **R\$ 1.376.000,00 (um milhão e trezentos e setenta e seis mil)**, conforme mapa comparativo acostado aos autos.

Ao Setor Financeiro para as providências cabíveis.

Notifique-se os licitantes vencedores para assinatura do instrumento contratual no prazo indicado no Instrumento Convocatório.

Ciência aos interessados.

Publique-se.

Paço da Prefeitura Municipal de Campos Sales - CE, 13 de janeiro de 2023.

Wanderson Costa Guedes
Ordenador de Despesas
SECRETARIA DE OBRAS E URBANISMO



TERMO DE HOMOLOGAÇÃO

Tendo Presente o Termo de Julgamento do **Pregão Presencial nº 2022.12.23.61.RP.FG**, bem como Parecer pertinente da Assessoria Jurídica atestando a regularidade do certame em tela, **HOMOLOGO** o mesmo para que surta os devidos efeitos legais o seu objeto aos respectivos vencedores, a saber: as empresas **F G DE LACERDA** inscrita no CNPJ nº 04.725.086/0001-70 classificada no item 2 totalizando o valor de **R\$ 206.400,00 (duzentos e seis mil e quatrocentos reais)**, conforme mapa comparativo acostado aos autos.

Ao Setor Financeiro para as providências cabíveis.

Notifique-se os licitantes vencedores para assinatura do instrumento contratual no prazo indicado no Instrumento Convocatório.

Ciência aos interessados.

Publique-se.

Paço da Prefeitura Municipal de Campos Sales - CE, 13 de janeiro de 2023.

Cícero de Oliveira Simão
Ordenador de Despesas
SEC. DE RECURSOS HIDRICOS E MEIO AMBIENTE



Prefeitura Municipal de
Campos Sales
Cidade que sonha, realiza e cresce

Secretaria de Administração e Finanças
Comissão Permanente de Licitação



TERMO DE HOMOLOGAÇÃO

Tendo Presente o Termo de Julgamento do **Pregão Presencial nº 2022.12.23.61.RP.FG**, bem como Parecer pertinente da Assessoria Jurídica atestando a regularidade do certame em tela, **HOMOLOGO** o mesmo para que surta os devidos efeitos legais o seu objeto aos respectivos vencedores, a saber: as empresas **FRANCISCO DAS CHAGAS ARRAIS** inscrita no CNPJ nº 07.100.167/0001-73 classificada nos itens 1 e 3 totalizando o valor de **R\$ 2.925.260,00 (dois milhões, novecentos e vinte e cinco mil e duzentos e sessenta reais)** e **PROJEÇÃO COMÉRCIO DE DERIVADOS DE PETROLEO LTDA** inscrita no CNPJ nº 22.278.355/0001-80 classificada nos itens 5, 6 e 7 totalizando o valor de **R\$ 653.100,00 (seiscentos e cinquenta e três mil e cem reais)**, conforme mapa comparativo acostado aos autos.

Ao Setor Financeiro para as providências cabíveis.

Notifique-se os licitantes vencedores para assinatura do instrumento contratual no prazo indicado no Instrumento Convocatório.

Ciência aos interessados.

Publique-se.

Paço da Prefeitura Municipal de Campos Sales - CE, 13 de janeiro de 2023.

RMR Santos

Regislane Maria Pereira Rocha Santos
Ordenadora de Despesas
SECRETARIA DE POLÍTICAS PARA A SAÚDE



TERMO DE HOMOLOGAÇÃO

Tendo Presente o Termo de Julgamento do **Pregão Presencial nº 2022.12.23.61.RP.FG**, bem como Parecer pertinente da Assessoria Jurídica atestando a regularidade do certame em tela, **HOMOLOGO** o mesmo para que surta os devidos efeitos legais o seu objeto aos respectivos vencedores, a saber: as empresas **FRANCISCO DAS CHAGAS ARRAIS** inscrita no CNPJ nº 07.100.167/0001-73 classificada nos itens 1 e 3 totalizando o valor de **R\$ 932.780,00 (novecentos e trinta e dois mil e setecentos e oitenta reais)** e **FG DE LACERDA** inscrita no CNPJ nº 04.725.086/0001-70 classificada no item 2 totalizando o valor de **R\$ 1.032.000,00 (um milhão e trinta e dois mil)**, conforme mapa comparativo acostado aos autos.

Ao Setor Financeiro para as providências cabíveis.

Notifique-se os licitantes vencedores para assinatura do instrumento contratual no prazo indicado no Instrumento Convocatório.

Ciência aos interessados.

Publique-se.

Paço da Prefeitura Municipal de Campos Sales - CE, 13 de janeiro de 2023.

Antonia Ivete Fortaleza Cavalcante
Orderadora de Despesas
SEC. DE DESENVOLVIMENTO RURAL



Prefeitura Municipal de

Campos Sales

Cidade que sonha, realiza e cresce

Secretaria de Administração e Finanças
Comissão Permanente de Licitação



TERMO DE HOMOLOGAÇÃO

Tendo Presente o Termo de Julgamento do **Pregão Presencial nº 2022.12.23.61.RP.FG**, bem como Parecer pertinente da Assessoria Jurídica atestando a regularidade do certame em tela, **HOMOLOGO** o mesmo para que surta os devidos efeitos legais o seu objeto aos respectivos vencedores, a saber: as empresas **FRANCISCO DAS CHAGAS ARRAIS** inscrita no CNPJ nº 07.100.167/0001-73 classificada nos itens 1 e 3 totalizando o valor de **R\$ 230.840,00 (duzentos e trinta mil e oitocentos e quarenta reais)**, **F G DE LACERDA** inscrita no CNPJ nº 04.725.086/0001-70 classificada no item 2 totalizando o valor de **R\$ 137.600,00 (cento e trinta e sete mil e seiscentos reais)**, conforme mapa comparativo acostado aos autos.

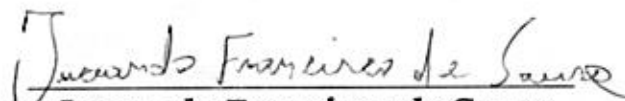
Ao Setor Financeiro para as providências cabíveis.

Notifique-se os licitantes vencedores para assinatura do instrumento contratual no prazo indicado no Instrumento Convocatório.

Ciência aos interessados.

Publique-se.

Paço da Prefeitura Municipal de Campos Sales - CE, 13 de janeiro de 2023.


Juceando Francisco de Sousa
Ordenador de Despesas
SECRETARIA DE DESPORTO



Prefeitura Municipal de

Campos Sales

Cidade que sonha, realiza e cresce

Secretaria de Administração e Finanças
Comissão Permanente de Licitação



TERMO DE HOMOLOGAÇÃO

Tendo Presente o Termo de Julgamento do **Pregão Presencial nº 2022.12.23.61.RP.FG**, bem como Parecer pertinente da Assessoria Jurídica atestando a regularidade do certame em tela, **HOMOLOGO** o mesmo para que surta os devidos efeitos legais o seu objeto aos respectivos vencedores, a saber: as empresas **FRANCISCO DAS CHAGAS ARRAIS** inscrita no CNPJ nº 07.100.167/0001-73 classificada nos itens 1 e 3 totalizando o valor de **R\$ 1.542.700,00 (um milhão, quinhentos e quarenta e dois mil e setecentos reais)**, **F G DE LACERDA** inscrita no CNPJ nº 04.725.086/0001-70 classificada no item 2 totalizando o valor de **R\$ 688.000,00 (seiscentos e oitenta e oito mil reais)** e **PROJEÇÃO COMÉRCIO DE DERIVADOS DE PETRÓLEO LTDA** inscrita no CNPJ Nº 22.278.355/0001-80 classificada nos itens 5,6 e 7 totalizando o valor de **R\$ 180.000,00 (cento e oitenta mil reais)**, conforme mapa comparativo acostado aos autos.

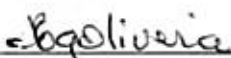
Ao Setor Financeiro para as providências cabíveis.

Notifique-se os licitantes vencedores para assinatura do instrumento contratual no prazo indicado no Instrumento Convocatório.

Ciência aos interessados.

Publique-se.

Paço da Prefeitura Municipal de Campos Sales - CE, 13 de janeiro de 2023.


Maria Gonçalves de Oliveira
Ordenadora de Despesas
Secretária de Políticas para a Educação



TERMO DE HOMOLOGAÇÃO

Tendo Presente o Termo de Julgamento do **Pregão Presencial nº 2022.12.23.61.RP.FG**, bem como Parecer pertinente da Assessoria Jurídica atestando a regularidade do certame em tela, **HOMOLOGO** o mesmo para que surta os devidos efeitos legais e **ADJUDICO** o seu objeto aos respectivos vencedores, a saber: as empresas **FRANCISCO DAS CHAGAS ARRAIS** inscrita no CNPJ nº 07.100.167/0001-73 classificada no item 1 e 2 totalizando o valor de **R\$ 527.530,00 (quinhentos e vinte e sete mil e quinhentos e trinta reais)**, **F G DE LACERDA** inscrita no CNPJ nº 04.725.086/0001-70 classificada no item 3 totalizando o valor de **R\$ 275.200,00 (duzentos e setenta e cinco mil e duzentos reais)** e **PROJEÇÃO COMÉRCIO DE DERIVADOS DE PETROLEO LTDA** inscrita no CNPJ nº 22.278.355/0001-80 classificada nos itens 5, 6 e 7 totalizando o valor de **R\$ 246.900,00 (duzentos e quarenta e seis mil e novecentos reais)**, conforme mapa comparativo acostado aos autos.

Ao Setor Financeiro para as providências cabíveis.

Notifique-se os licitantes vencedores para assinatura do instrumento contratual no prazo indicado no Instrumento Convocatório.

Ciência aos interessados.

Publique-se.

Paço da Prefeitura Municipal de Campos Sales - CE, 13 de janeiro de 2023.

Rosalva Pereira de Sousa Lima
Ordenadora de Despesas
SEC. DE GOVERNO E ASSUNTOS POLÍTICOS



Prefeitura Municipal de

Campos Sales

Cidade que sonha, realiza e cresce

Secretaria de Administração e Finanças

Comissão Permanente de Licitação



TERMO DE HOMOLOGAÇÃO

Tendo Presente o Termo de Julgamento do **Pregão Presencial n° 2022.12.23.61.RP.FG**, bem como Parecer pertinente da Assessoria Jurídica atestando a regularidade do certame em tela, **HOMOLOGO** o mesmo para que surta os devidos efeitos legais o seu objeto aos respectivos vencedores, a saber: as empresas **FRANCISCO DAS CHAGAS ARRAIS** inscrita no CNPJ n° 07.100.167/0001-73 classificada no item 1 totalizando o valor de **R\$ 796.600,00 (setecentos e noventa e seis mil e seiscentos reais)** e **PROJEÇÃO COMÉRCIO DE DERIVADOS DE PETROLEO LTDA** inscrita no CNPJ n° 22.278.355/0001-80 classificada nos itens 5 e 6 totalizando o valor de **R\$ 56.550,00 (cinquenta e seis mil e quinhentos e cinquenta reais)**, conforme mapa comparativo acostado aos autos.

Ao Setor Financeiro para as providências cabíveis.

Notifique-se os licitantes vencedores para assinatura do instrumento contratual no prazo indicado no Instrumento Convocatório.

Ciência aos interessados.

Publique-se.

Paço da Prefeitura Municipal de Campos Sales - CE, 13 de janeiro de 2023.

Paulo Roberto Alves de Souza

Ordenador de Despesas

SECRETARIA DE ASSISTÊNCIA SOCIAL E TRABALHO



TERMO DE HOMOLOGAÇÃO

Tendo Presente o Termo de Julgamento do **Pregão Presencial nº 2022.12.23.61.RP.FG**, bem como Parecer pertinente da Assessoria Jurídica atestando a regularidade do certame em tela, **HOMOLOGO** o mesmo para que surta os devidos efeitos legais o seu objeto ao respectivo vencedor, a saber: a empresa: **FRANCISCO DAS CHAGAS ARRAIS** inscrita no CNPJ sob o nº 07.100.167/0001-73 com o valor de **R\$ 56.900,00 (cinquenta e seis mil e novecentos reais)**, conforme mapa comparativo acostado aos autos.

Ao Setor Financeiro para que sejam tomadas as providências cabíveis.

Notifique-se o licitante vencedor para assinatura do instrumento contratual no prazo indicado no Instrumento Convocatório.

Ciência seja dada aos interessados.

Publique-se.

Paço da Prefeitura Municipal de Campos Sales - CE, 13 de janeiro de 2023.

Maria Elionete Leite do Nascimento
Ordenadora de Despesas
SEC. ASSUNT. P JUVENTUDE, LAZER E TURISMO