



- TERMO DE ADJUDICAÇÃO -

Pregão Eletrônico Nº 2022.03.09.24.PE.FG

OBJETO: AQUISIÇÃO DE PNEUS, CÂMARAS DE AR E PROTETORES, ABRANGENDO OS SERVIÇOS DE TROCA, ALINHAMENTO E BALANCEAMENTO, DESTINADOS AO ATENDIMENTO DAS NECESSIDADES DA FROTA DE VEÍCULOS PERTENCENTES ÀS SECRETARIAS MUNICIPAIS DE CAMPOS SALES/CE, conforme especificações constantes no Edital Convocatório.

A Pregoeira Oficial do Município de Campos Sales, no uso de suas atribuições legais e cumprindo todas as exigências do procedimento licitatório, vem adjudicar o presente processo de licitação na modalidade Pregão Eletrônico Nº **2022.03.09.24.PE.FG**, para que produza os efeitos legais e jurídicos.

Assim, nos termos da legislação vigente, fica o presente processo **ADJUDICADO** em favor das empresas **AB PNEUS E ACESSÓRIOS LTDA**, inscrita no CNPJ: 03.538.927/0001-78, classificada nos - **LOTES - 01, 02, 03, 04 e 06** no valor global de R\$ 1.284.230,00 (um milhão duzentos e oitenta e quatro mil e duzentos e trinta reais), **EUGENIO ALVES DO NASCIMENTO LTDA**, inscrita no CNPJ: 28.904.661/0001-60, classificada no **LOTE - 05** no valor global de R\$ 30.389,00 (trinta mil trezentos e oitenta e nove reais).

Campos Sales/Ce, 28 de Abril de 2022.

Luclessian Calixto da Silva Alves
Pregoeira



TERMO DE HOMOLOGAÇÃO

Os secretários abaixo descritos, no uso de suas atribuições legais e, tendo Presente o Termo de Julgamento do **Pregão Eletrônico nº 2022.03.09.24.PE.FG**, bem como Parecer pertinente da Assessoria Jurídica atestando a regularidade do certame em tela, **HOMOLOGAM** o mesmo para que surta os devidos efeitos legais o seu objeto aos respectivos vencedores, a saber:

A empresas **AB PNEUS E ACESSÓRIOS LTDA**, inscrita no CNPJ: 03.538.927/0001-78, classificada nos – **LOTES – 01, 02, 03, 04 e 06** no valor global de R\$ 1.284.230,00 (um milhão duzentos e oitenta e quatro mil e duzentos e trinta reais),

ITEM	DESCRIÇÃO	UNID.	QUANT.	VR. MÉDIA	VR. TOTAL
LOTE 01 - PARA VEÍCULOS TIPO GRANDE					
1	CÂMARA DE FABRICAÇÃO NACIONAL 1000/20	UND	110	140,00	15.400,00
2	CÂMARA DE FABRICAÇÃO NACIONAL 275/80 R22.5	UND	24	90,63	2.175,00
3	CÂMARA DE FABRICAÇÃO NACIONAL 750/16	UND	60	57,50	3.450,00
4	CÂMARA DE FABRICAÇÃO NACIONAL 900/20	UND	85	135,00	11.475,00
				TOTAL	32.500,00
LOTE 02 - PARA VEÍCULOS TIPO GRANDE					
1	PNEU DE FABRICAÇÃO NACIONAL 1000/ 20	UND	50	2.110,02	105.501,00
2	PNEU DE FABRICAÇÃO NACIONAL 1000R20	UND	60	2.870,00	172.200,00
3	PNEU DE FABRICAÇÃO NACIONAL 215/75R17.5	UND	84	1.410,00	118.440,00
4	PNEU DE FABRICAÇÃO NACIONAL 225/75R16	UND	44	1.160,00	51.040,00
5	PNEU DE FABRICAÇÃO NACIONAL 275/80 R22.5	UND	24	2.990,00	71.760,00
6	PNEU DE FABRICAÇÃO NACIONAL 750/16	UND	60	950,00	57.000,00
7	PNEU DE FABRICAÇÃO NACIONAL 900/20	UND	85	1.750,00	148.750,00



8	PROTETOR DE FABRICAÇÃO NACIONAL ARO 16	UND	60	53,65	3.219,00
9	PROTETOR DE FABRICAÇÃO NACIONAL ARO 20	UND	195	70,00	13.650,00
10	PROTETOR DE FABRICAÇÃO NACIONAL ARO 22	UND	24	70,00	1.680,00
				TOTAL	743.240,00
	LOTE 03 - PARA MAQUINAS				
1	CÂMARA DE FABRICAÇÃO NACIONAL 12.5/80-18	UND	8	207,00	1.656,00
2	CÂMARA DE FABRICAÇÃO NACIONAL 1400/24 KM24	UND	18	350,00	6.300,00
3	CÂMARA DE FABRICAÇÃO NACIONAL 17.5/25	UND	18	340,00	6.120,00
4	PNEU DE FABRICAÇÃO NACIONAL 10/16.5	UND	16	1.600,00	25.600,00
5	PNEU DE FABRICAÇÃO NACIONAL 12.5/80-18	UND	8	2.256,00	18.048,00
6	PNEU DE FABRICAÇÃO NACIONAL 1400/24	UND	18	4.678,00	84.204,00
7	PNEU DE FABRICAÇÃO NACIONAL 17.5/25	UND	18	5.504,00	99.072,00
				TOTAL	241.000,00
	LOTE 04 - PARA VEÍCULO TIPO MÉDIO				
1	CÂMARA DE FABRICAÇÃO NACIONAL 11L 15	UND	12	90,00	1.080,00
2	CÂMARA DE FABRICAÇÃO NACIONAL 11L16	UND	24	92,00	2.208,00
3	CÂMARA DE FABRICAÇÃO NACIONAL KR 15	UND	20	67,00	1.340,00
4	PNEU DE FABRICAÇÃO NACIONAL 205/70R15	UND	12	706,00	8.472,00
5	PNEU DE FABRICAÇÃO NACIONAL 215/80R16	UND	12	400,00	4.800,00
6	PNEU DE FABRICAÇÃO NACIONAL 225/70R15	UND	8	850,00	6.800,00
7	PNEU DE FABRICAÇÃO NACIONAL 245/70R16	UND	52	900,00	46.800,00
8	PNEU DE FABRICAÇÃO NACIONAL 255/75R15	UND	12	500,00	6.000,00
				TOTAL	77.500,00
	LOTE 06 - PARA VEÍCULOS DE PEQUENO PORTE				
1	CÂMARA DE FABRICAÇÃO NACIONAL 13/14	UND	48	25,13	1.206,00
2	PNEU DE FABRICAÇÃO NACIONAL 175/65R14	UND	112	360,00	40.320,00
3	PNEU DE FABRICAÇÃO NACIONAL 175/70R13	UND	44	211,00	9.284,00



4	PNEU DE FABRICAÇÃO NACIONAL 175/70R14	UND	196	380,00	74.480,00
5	PNEU DE FABRICAÇÃO NACIONAL 185/65R15	UND	100	410,00	41.000,00
6	PNEU DE FABRICAÇÃO NACIONAL 215/65R16	UND	30	790,00	23.700,00
				TOTAL	189.990,00
TOTAL R\$ 1.284.230,00 (um milhão duzentos e oitenta e quatro mil e duzentos e trinta reais)					

EUGENIO ALVES DO NASCIMENTO LTDA, inscrita no CNPJ:
28.904.661/0001-60, classificada no **LOTE - 05** no valor global de R\$
30.389,00 (trinta mil trezentos e oitenta e nove reais).

ITEM	DESCRIÇÃO	UNID.	QUANT.	VR. MÉDIA	VR. TOTAL
LOTE 05 - PARA MOTOCICLETAS					
1	CÂMARA DE FABRICAÇÃO NACIONAL 110/90-17	UND	10	60,90	609,00
2	CÂMARA DE FABRICAÇÃO NACIONAL 17	UND	8	48,30	386,40
3	CÂMARA DE FABRICAÇÃO NACIONAL 275/18 OU 80/90	UND	10	56,30	563,00
4	CÂMARA DE FABRICAÇÃO NACIONAL 90/90 -19	UND	18	55,30	995,40
5	CÂMARA DE FABRICAÇÃO NACIONAL ARO 18	UND	34	53,00	1.802,00
6	PNEU DE FABRICAÇÃO NACIONAL 110/90-17	UND	8	359,30	2.874,40
7	PNEU DE FABRICAÇÃO NACIONAL 110/90R17	UND	10	343,00	3.430,00
8	PNEU DE FABRICAÇÃO NACIONAL 275/18	UND	8	323,10	2.584,80
9	PNEU DE FABRICAÇÃO NACIONAL 275/18 OU 80/90	UND	10	224,70	2.247,00
10	PNEU DE FABRICAÇÃO NACIONAL 90/90 -18	UND	8	329,80	2.638,40
11	PNEU DE FABRICAÇÃO NACIONAL 90/90 -19	UND	8	354,30	2.834,40
12	PNEU DE FABRICAÇÃO NACIONAL 90/90-18	UND	8	346,65	2.773,20
13	PNEU DE FABRICAÇÃO NACIONAL 90/90R19	UND	10	352,60	3.526,00
14	PNEU DE FABRICAÇÃO NACIONAL 90- 90/18	UND	10	312,50	3.125,00
				TOTAL	30.389,00
TOTAL GLOBAL R\$ 30.389,00 (trinta mil trezentos e oitenta e nove reais)					

conforme relatório de lances acostado aos autos.



Ao Setor Financeiro para as providências cabíveis.

Notifique-se os licitantes vencedores para assinatura do instrumento contratual no prazo indicado no Instrumento Convocatório.

Ciência aos interessados.

Publique-se.

Paço da Prefeitura Municipal de Campos Sales - CE, 29 de abril de 2022.

M. G. Oliveira

Maria Gonçalves de Oliveira
SECRETÁRIA MUNICIPAL DE POLÍTICAS PARA A EDUCAÇÃO

P. R. Alves de Souza

Paulo Roberto Alves de Souza
SECRETÁRIO MUNICIPAL DE ASSISTÊNCIA SOCIAL E TRABALHO

J. F. de Sousa

Juceando Francisco de Sousa
SECRETÁRIO MUNICIPAL DE DESPORTO

R. P. de Sousa Lima

Rosalva Pereira de Sousa Lima
SECRETÁRIA MUNICIPAL DE GOVERNO E ASSUNTOS POLÍTICOS

R. M. Rocha Santos

Regislane Maria Pereira Rocha Santos
SECRETÁRIA MUNICIPAL DE POLÍTICAS PARA A SAÚDE

A. I. Cavalcante

Antonia Ivete Fortaleza Cavalcante
SECRETÁRIA MUNICIPAL DE DESPORTO

W. Guedes

Wanderson Costa Guedes
SECRETÁRIO MUNICIPAL DE OBRAS E URBANISMOS