



TERMO DE HOMOLOGAÇÃO

Tendo Presente o Termo de Julgamento do **Pregão Eletrônico nº 2022.02.15.21.PE.FMS**, bem como Parecer pertinente da Assessoria Jurídica atestando a regularidade do certame em tela, **HOMOLOGO** o mesmo para que surta os devidos efeitos legais o seu objeto aos respectivos vencedores, a saber: as empresas **GERALDO MACHADO DA SILVA - ME**, inscrita no CNPJ: 32.147.256/0001-12, classificada, no valor de R\$ 10.242,50 (dez mil duzentos e quarenta e dois reais e cinquenta centavos) **U. S DA CRUZ NETO - ME**, inscrita no CNPJ: 37.847.947/0001-42, classificada no valor de R\$ 1.184,00 (um mil cento e oitenta e quatro reais), conforme relatório de lances acostado aos autos.

Ao Setor Financeiro para as providências cabíveis.

Notifique-se os licitantes vencedores para assinatura do instrumento contratual no prazo indicado no Instrumento Convocatório.

Ciência aos interessados.

Publique-se.

Paço da Prefeitura Municipal de Campos Sales - CE, 23 de Março de 2022.

Carlos Davis Alves Fernandes
SECRETÁRIO MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO E FINANÇAS



TERMO DE HOMOLOGAÇÃO

Tendo Presente o Termo de Julgamento do **Pregão Eletrônico nº 2022.02.15.21.PE.FMS**, bem como Parecer pertinente da Assessoria Jurídica atestando a regularidade do certame em tela, **HOMOLOGO** o mesmo para que surta os devidos efeitos legais o seu objeto aos respectivos vencedores, a saber: as empresas **GERALDO MACHADO DA SILVA - ME**, inscrita no CNPJ: 32.147.256/0001-12, classificada, no valor de R\$ 16.760,00 (dezesesseis mil setecentos e sessenta reais), **U. S DA CRUZ NETO - ME**, inscrita no CNPJ: 37.847.947/0001-42, classificada no valor de R\$ 4.440,00 (quatro mil quatrocentos e quarenta reais), conforme relatório de lances acostado aos autos.

Ao Setor Financeiro para as providências cabíveis.

Notifique-se os licitantes vencedores para assinatura do instrumento contratual no prazo indicado no Instrumento Convocatório.

Ciência aos interessados.

Publique-se.

Paço da Prefeitura Municipal de Campos Sales - CE, 23 de Março de 2022.



Wanderson Costa Guedes
SECRETARIA MUNICIPAL DE OBRAS E URBANISMOS.



TERMO DE HOMOLOGAÇÃO

Tendo Presente o Termo de Julgamento do **Pregão Eletrônico nº 2022.02.15.21.PE.FMS**, bem como Parecer pertinente da Assessoria Jurídica atestando a regularidade do certame em tela, **HOMOLOGO** o mesmo para que surta os devidos efeitos legais o seu objeto aos respectivos vencedores, a saber: a empresa **GERALDO MACHADO DA SILVA - ME**, inscrita no CNPJ: 32.147.256/0001-12, classificada, no valor de R\$ 3.390,00 (tres mil trezentos e noventa reais), conforme relatório de lances acostado aos autos.

Ao Setor Financeiro para as providências cabíveis.

Notifique-se os licitantes vencedores para assinatura do instrumento contratual no prazo indicado no Instrumento Convocatório.

Ciência aos interessados.

Publique-se.

Paço da Prefeitura Municipal de Campos Sales - CE, 23 de Março de 2022.

Cicero de Oliveira Simão
SECRETÁRIA MUNICIPAL DE RECURSOS HÍDRICOS E MEIO AMBIENTE



Prefeitura Municipal de

Campos Sales

Cidade que sonha, realiza e cresce

Secretaria de Administração e Finanças
Comissão Permanente de Licitação



TERMO DE HOMOLOGAÇÃO

Tendo Presente o Termo de Julgamento do **Pregão Eletrônico nº 2022.02.15.21.PE.FMS**, bem como Parecer pertinente da Assessoria Jurídica atestando a regularidade do certame em tela, **HOMOLOGO** o mesmo para que surta os devidos efeitos legais o seu objeto aos respectivos vencedores, a saber: as empresas **GERALDO MACHADO DA SILVA - ME**, inscrita no CNPJ: 32.147.256/0001-12, classificada no valor de R\$ 471.605,24 (quatrocentos e setenta e um mil seiscentos e cinco reais e vinte e quatro centavos), **U. S DA CRUZ NETO - ME**, inscrita no CNPJ: 37.847.947/0001-42, classificada no valor de R\$ 11.900,96 (onze mil novecentos reais e noventa e seis centavos), conforme relatório de lances acostado aos autos.

Ao Setor Financeiro para as providências cabíveis.

Notifique-se os licitantes vencedores para assinatura do instrumento contratual no prazo indicado no Instrumento Convocatório.

Ciência aos interessados.

Publique-se.

Paço da Prefeitura Municipal de Campos Sales - CE, 23 de Março de 2022.

dgoliveira

Maria Gonçalves de Oliveira

SECRETÁRIA MUNICIPAL DE POLÍTICAS PARA A EDUCAÇÃO



TERMO DE HOMOLOGAÇÃO

Tendo Presente o Termo de Julgamento do **Pregão Eletrônico nº 2022.02.15.21.PE.FMS**, bem como Parecer pertinente da Assessoria Jurídica atestando a regularidade do certame em tela, **HOMOLOGO** o mesmo para que surta os devidos efeitos legais o seu objeto aos respectivos vencedores, a saber: a empresa **GERALDO MACHADO DA SILVA - ME**, inscrita no CNPJ: 32.147.256/0001-12, classificada, no valor de R\$ 3.390,00 (tres mil trezentos e noventa reais), conforme relatório de lances acostado aos autos.

Ao Setor Financeiro para as providências cabíveis.

Notifique-se os licitantes vencedores para assinatura do instrumento contratual no prazo indicado no Instrumento Convocatório.

Ciência aos interessados.

Publique-se.

Paço da Prefeitura Municipal de Campos Sales - CE, 23 de Março de 2022.

Maria Elionete Leite do Nascimento
SECRETÁRIA MUNICIPAL DE ASSUNTOS PARA
A JUVENTUDE CULTURA LAZER E TURISMOS.



Prefeitura Municipal de

Campos Sales

Cidade que sonha, realiza e cresce

Secretaria de Administração e Finanças
Comissão Permanente de Licitação



TERMO DE HOMOLOGAÇÃO

Tendo Presente o Termo de Julgamento do **Pregão Eletrônico nº 2022.02.15.21.PE.FMS**, bem como Parecer pertinente da Assessoria Jurídica atestando a regularidade do certame em tela, **HOMOLOGO** o mesmo para que surta os devidos efeitos legais o seu objeto aos respectivos vencedores, a saber: a empresa **GERALDO MACHADO DA SILVA - ME**, inscrita no CNPJ: 32.147.256/0001-12, classificada, no valor de R\$ 3.390,00 (tres mil trezentos e noventa reais), conforme relatório de lances acostado aos autos.

Ao Setor Financeiro para as providências cabíveis.

Notifique-se os licitantes vencedores para assinatura do instrumento contratual no prazo indicado no Instrumento Convocatório.

Ciência aos interessados.

Publique-se.

Paço da Prefeitura Municipal de Campos Sales - CE, 23 de Março de 2022.

Antonia Ivete Fortaleza Cavalcante
SECRETÁRIA MUNICIPAL DE DESENVOLVIMENTO RURAL.



Prefeitura Municipal de

Campos Sales

Cidade que sonha, realiza e cresce

Secretaria de Administração e Finanças
Comissão Permanente de Licitação



TERMO DE HOMOLOGAÇÃO

Tendo Presente o Termo de Julgamento do **Pregão Eletrônico nº 2022.02.15.21.PE.FMS**, bem como Parecer pertinente da Assessoria Jurídica atestando a regularidade do certame em tela, **HOMOLOGO** o mesmo para que surta os devidos efeitos legais o seu objeto aos respectivos vencedores, a saber: as empresas **GERALDO MACHADO DA SILVA - ME**, inscrita no CNPJ: 32.147.256/0001-12, classificada, no valor de R\$ 936.978,15 (novecentos e trinta e seis mil novecentos e setenta e oito reais e quinze centavos), **U. S DA CRUZ NETO - ME**, inscrita no CNPJ: 37.847.947/0001-42, classificada no valor de R\$ 75.409,50 (setenta e cinco mil quatrocentos e nove reais e cinquenta centavos), conforme relatório de lances acostado aos autos.

Ao Setor Financeiro para as providências cabíveis.

Notifique-se os licitantes vencedores para assinatura do instrumento contratual no prazo indicado no Instrumento Convocatório.

Ciência aos interessados.

Publique-se.

Paço da Prefeitura Municipal de Campos Sales - CE, 23 de Março de 2022.

Paulo Roberto Alves de Sousa

SECRETÁRIO MUNICIPAL DE ASSISTÊNCIA SOCIAL E TRABALHO



Prefeitura Municipal de

Campos Sales

Cidade que sonha, realiza e cresce

Secretaria de Administração e Finanças
Comissão Permanente de Licitação



TERMO DE HOMOLOGAÇÃO

Tendo Presente o Termo de Julgamento do **Pregão Eletrônico nº 2022.02.15.21.PE.FMS**, bem como Parecer pertinente da Assessoria Jurídica atestando a regularidade do certame em tela, **HOMOLOGO** o mesmo para que surta os devidos efeitos legais o seu objeto aos respectivos vencedores, a saber: as empresas **GERALDO MACHADO DA SILVA - ME**, inscrita no CNPJ: 32.147.256/0001-12, classificada, no valor de R\$ 170.945,33 (cento e setenta mil novecentos e quarenta e cinco reais e trinta e tres centavos), **U. S DA CRUZ NETO - ME**, inscrita no CNPJ: 37.847.947/0001-42, classificada no valor de R\$ 34.028.58 (trinta e quatro mil vinte e oito reais e cinquenta e oito centavos), conforme relatório de lances acostado aos autos.

Ao Setor Financeiro para as providências cabíveis.

Notifique-se os licitantes vencedores para assinatura do instrumento contratual no prazo indicado no Instrumento Convocatório.

Ciência aos interessados.

Publique-se.

Paço da Prefeitura Municipal de Campos Sales - CE, 23 de Março de 2022.

Regislane Maria Pereira Rocha Santos
SECRETÁRIA MUNICIPAL DE POLÍTICAS PARA A SAÚDE



Prefeitura Municipal de

Campos Sales

Cidade que sonha, realiza e cresce

Secretaria de Administração e Finanças
Comissão Permanente de Licitação



TERMO DE HOMOLOGAÇÃO

Tendo Presente o Termo de Julgamento do **Pregão Eletrônico nº 2022.02.15.21.PE.FMS**, bem como Parecer pertinente da Assessoria Jurídica atestando a regularidade do certame em tela, **HOMOLOGO** o mesmo para que surta os devidos efeitos legais o seu objeto aos respectivos vencedores, a saber: a empresa **GERALDO MACHADO DA SILVA - ME**, inscrita no CNPJ: 32.147.256/0001-12, classificada, no valor de R\$ 3.390,00 (tres mil trezentos e noventa reais), conforme relatório de lances acostado aos autos.

Ao Setor Financeiro para as providências cabíveis.

Notifique-se os licitantes vencedores para assinatura do instrumento contratual no prazo indicado no Instrumento Convocatório.

Ciência aos interessados.

Publique-se.

Paço da Prefeitura Municipal de Campos Sales - CE, 23 de Março de 2022.

Juceando Francisco de Sousa
SECRETÁRIA MUNICIPAL DE DESPORTO.



Prefeitura Municipal de

Campos Sales

Cidade que sonha, realiza e cresce

Secretaria de Administração e Finanças
Comissão Permanente de Licitação



TERMO DE HOMOLOGAÇÃO

Tendo Presente o Termo de Julgamento do **Pregão Eletrônico nº 2022.02.15.21.PE.FMS**, bem como Parecer pertinente da Assessoria Jurídica atestando a regularidade do certame em tela, **HOMOLOGO** o mesmo para que surta os devidos efeitos legais o seu objeto aos respectivos vencedores, a saber: a empresa **GERALDO MACHADO DA SILVA - ME**, inscrita no CNPJ: 32.147.256/0001-12, classificada, no valor de R\$ 3.390,00 (tres mil trezentos e noventa reais), conforme relatório de lances acostado aos autos.

Ao Setor Financeiro para as providências cabíveis.

Notifique-se os licitantes vencedores para assinatura do instrumento contratual no prazo indicado no Instrumento Convocatório.

Ciência aos interessados.

Publique-se.

Paço da Prefeitura Municipal de Campos Sales - CE, 23 de Março de 2022.

Rosalva Pereira de Sousa Lima

SECRETÁRIA MUNICIPAL DE GOVERNO E ASSUNTOS POLÍTICOS.