



Prefeitura Municipal de
Campos Sales
Cidade que sonha, realiza e cresce.

Secretaria de Administração e Finanças
Comissão Permanente de Licitação



TERMO DE HOMOLOGAÇÃO

*Tendo Presente o Termo de Julgamento do Pregão Eletrônico nº 2022.02.02.13.PE.FG, bem como Parecer pertinente da Assessoria Jurídica atestando a regularidade do certame em tela, **HOMOLOGO** o mesmo para que surta os devidos efeitos legais o seu objeto aos respectivos vencedores, a saber: as empresas **MARIA DO SOCORRO DE SOUSA LEITE CEREALISTA ME**, inscrita no CNPJ: 07.759.165/0001-90, classificada nos - **LOTES - 01, 02, 05, 07** no valor global de R\$ 3.396,40 (tres mil trezentos e noventa e seis reais e quarenta centavos), **U.S DA CRUZ NETO ME**, inscrita no CNPJ: 37.847.947/0001-42, classificada nos **LOTES - 03 e 04** no valor global de R\$ 958,20 (novecentos e cinquenta e oito reais e vinte centavos), **AMTONIA LAYANY DE ALENCAR**, inscrita no CNPJ: 37.739.797/0001-53, classificada no **LOTE - 06** no valor global de R\$ 149,00 (cento e quarenta e nove reais), conforme relatório de lances acostado aos autos.*

Ao Setor Financeiro para as providências cabíveis.

Notifique-se os licitantes vencedores para assinatura do instrumento contratual no prazo indicado no Instrumento Convocatório.

Ciência aos interessados.

Publique-se.

Paço da Prefeitura Municipal de Campos Sales - CE, 18 de abril de 2022.

Carlos Davis Marques Fernandes
SECRETÁRIO MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO E FINANÇAS.



Prefeitura Municipal de
Campos Sales
Cidade que sonha, realiza e cresce

Secretaria de Administração e Finanças
Comissão Permanente de Licitação



TERMO DE HOMOLOGAÇÃO

Tendo Presente o Termo de Julgamento do **Pregão Eletrônico nº 2022.02.02.13.PE.FG**, bem como Parecer pertinente da Assessoria Jurídica atestando a regularidade do certame em tela, **HOMOLOGO** o mesmo para que surta os devidos efeitos legais o seu objeto aos respectivos vencedores, a saber: as empresas **MARIA DO SOCORRO DE SOUSA LEITE CEREALISTA ME**, inscrita no CNPJ: 07.759.165/0001-90, classificada nos - **LOTES - 01, 02, 05, 07** no valor global de R\$ 28.001,70 (vinte e oito mil um real e setenta centavos), **U.S DA CRUZ NETO ME**, inscrita no CNPJ: 37.847.947/0001-42, classificada nos **LOTES - 03 e 04** no valor global de R\$ 16.208,00 (dezesesseis mil duzentos e oito reais), **AMTONIA LAYANY DE ALENCAR**, inscrita no CNPJ: 37.739.797/0001-53, classificada no **LOTE - 06** no valor global de R\$ 994,00 (novecentos e noventa e quarto reais), **MANOEL ALENCAR DE SOUSA**, inscrita no CNPJ: 18.755.493/0001-35, classificada nos **LOTES - 08 e 09** no valor global de R\$ 8.894,20 (oito mil oitocentos e noventa e quarto reais e vinte centavos), **V DE ALMEIDA GOMES ALIMENTÍCIOS**, inscrita no CNPJ: 35.082.105/0001-11, classificada no **LOTE -10** no valor global R\$ 2.624,90 (dois mil seiscentos e vinte e quatro reais e noventa centavos).conforme relatório de lances acostado aos autos.

Ao Setor Financeiro para as providências cabíveis.

Notifique-se os licitantes vencedores para assinatura do instrumento contratual no prazo indicado no Instrumento Convocatório.

Ciência aos interessados.

Publique-se.

Paço da Prefeitura Municipal de Campos Sales - CE, 18 de abril de 2022.

Maria Gonçalves de Oliveira

SECRETÁRIA MUNICIPAL DE POLÍTICAS PARA A EDUCAÇÃO



Prefeitura Municipal de
Campos Sales
Cidade que sonha, realiza e cresce.

Secretaria de Administração e Finanças -
Comissão Permanente de Licitação



TERMO DE HOMOLOGAÇÃO

*Tendo Presente o Termo de Julgamento do Pregão Eletrônico nº 2022.02.02.13.PE.FG, bem como Parecer pertinente da Assessoria Jurídica atestando a regularidade do certame em tela, **HOMOLOGO** o mesmo para que surta os devidos efeitos legais o seu objeto aos respectivos vencedores, a saber: as empresas **MARIA DO SOCORRO DE SOUSA LEITE CEREALISTA ME**, inscrita no CNPJ: 07.759.165/0001-90, classificada nos - **LOTES - 01, 02, 05, 07** no valor global de R\$ 102.112,75 (cento e dois mil cento e doze reais e setenta e cinco centavos), **U.S DA CRUZ NETO ME**, inscrita no CNPJ: 37.847.947/0001-42, classificada nos **LOTES - 03 e 04** no valor global de R\$ 213.957,50 (duzentos e treze mil novecentos e cinquenta e sete reais e cinquenta centavos), **AMTONIA LAYANY DE ALENCAR**, inscrita no CNPJ: 37.739.797/0001-53, classificada no **LOTE - 06** no valor global de R\$ 52.193,60 (cinquenta e dois mil cento e noventa e tres reais e sessenta centavos) **MANOEL ALENCAR DE SOUSA**, inscrita no CNPJ: 18.755.493/0001-35, classificada nos **LOTES - 08 e 09** no valor global de R\$ 51.798,96 (cinquenta e um mil setecentos e noventa e oito reais e noventa e seis centavos) **V DE ALMEIDA GOMES ALIMENTÍCIOS**, inscrita no CNPJ: 35.082.105/0001-11, classificada no **LOTE -10** no valor global R\$ 21.014,00 (vinte e um mil e quatorze reais). *conforme relatório de lances acostado aos autos.**

Ao Setor Financeiro para as providências cabíveis.

Notifique-se os licitantes vencedores para assinatura do instrumento contratual no prazo indicado no Instrumento Convocatório.

Ciência aos interessados.

Publique-se.

Paço da Prefeitura Municipal de Campos Sales - CE, 18 de abril de 2022.

Regislane Maria Pereira Rocha Santos
SECRETÁRIA MUNICIPAL DE POLÍTICAS PARA A SAÚDE



Prefeitura Municipal de

Campos Sales

Cidade que sonha, realiza e cresce

Secretaria de Administração e Finanças
Comissão Permanente de Licitação



TERMO DE HOMOLOGAÇÃO

Tendo Presente o Termo de Julgamento do Pregão Eletrônico nº 2022.02.02.13.PE.FG, bem como Parecer pertinente da Assessoria Jurídica atestando a regularidade do certame em tela, **HOMOLOGO** o mesmo para que surta os devidos efeitos legais o seu objeto aos respectivos vencedores, a saber: as empresas **MARIA DO SOCORRO DE SOUSA LEITE CEREALISTA ME**, inscrita no CNPJ: 07.759.165/0001-90, classificada nos - **LOTES - 01, 02, 05, 07** no valor global de R\$ 282.792,50 (duzentos e oitenta e dois mil setecentos e noventa e dois reais e cinquenta centavos), **U.S DA CRUZ NETO ME**, inscrita no CNPJ: 37.847.947/0001-42, classificada nos **LOTES - 03 e 04** no valor global de R\$ 157.152,00 (cento e cinquenta e sete mil cento e cinquenta e dois reais), **AMTONIA LAYANY DE ALENCAR**, inscrita no CNPJ: 37.739.797/0001-53, classificada no **LOTE - 06** no valor global de R\$ 35.652,00 (trinta e cinco mil seiscentos e cinquenta e dois reais), **MANOEL ALENCAR DE SOUSA**, inscrita no CNPJ: 18.755.493/0001-35, classificada nos **LOTES - 08 e 09** no valor global de R\$ 39.083,06 (trinta e nove mil oitenta e tres reais e seis centavos), **V DE ALMEIDA GOMES ALIMENTÍCIOS**, inscrita no CNPJ: 35.082.105/0001-11, classificada no **LOTE -10** no valor global R\$ 21.357,25 (vinte e um mil trezentos e cinquenta e sete reais e vinte e cinco centavos). conforme relatório de lances acostado aos autos.

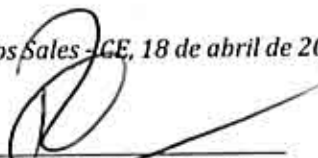
Ao Setor Financeiro para as providências cabíveis.

Notifique-se os licitantes vencedores para assinatura do instrumento contratual no prazo indicado no Instrumento Convocatório.

Ciência aos interessados.

Publique-se.

Paço da Prefeitura Municipal de Campos Sales -CE, 18 de abril de 2022.


Paulo Roberto Alves de Sousa

SECRETÁRIO MUNICIPAL DE ASSISTÊNCIA SOCIAL E TRABALHO



Prefeitura Municipal de

Campos Sales

Cidade que sonha, realiza e cresce.

Secretaria de Administração e Finanças
Comissão Permanente de Licitação



TERMO DE HOMOLOGAÇÃO

*Tendo Presente o Termo de Julgamento do Pregão Eletrônico nº 2022.02.02.13.PE.FG, bem como Parecer pertinente da Assessoria Jurídica atestando a regularidade do certame em tela, **HOMOLOGO** o mesmo para que surta os devidos efeitos legais o seu objeto aos respectivos vencedores, a saber: as empresas **MARIA DO SOCORRO DE SOUSA LEITE CEREALISTA ME**, inscrita no CNPJ: 07.759.165/0001-90, classificada nos - **LOTES - 01, 02, 05, 07** no valor global de R\$ 19.080,00 (dezenove mil e oitenta reais), conforme relatório de lances acostado aos autos.*


Ao Setor Financeiro para as providências cabíveis.

Notifique-se os licitantes vencedores para assinatura do instrumento contratual no prazo indicado no Instrumento Convocatório.

Ciência aos interessados.

Publique-se.

Paço da Prefeitura Municipal de Campos Sales - CE/18 de abril de 2022.


Wanderley Costa Guedes
SECRETÁRIO MUNICIPAL DE OBRAS E URBANISMOS