



Prefeitura Municipal de

Campos Sales

Cidade que sonha, realiza e cresce.

Secretaria de Administração e Finanças

Comissão Permanente de Licitação



-TERMO DE ADJUDICAÇÃO -

Pregão Presencial Nº 2022.01.24.05.PP.FG

OBJETO: AQUISIÇÃO DE COMBUSTÍVEIS DESTINADOS A MANUTENÇÃO DAS DIVERSAS SECRETARIAS DO MUNICÍPIO DE CAMPOS SALES – CE, conforme especificações constantes no Edital Convocatório.

A Pregoeira Oficial do Município de Campos Sales, no uso de suas atribuições legais e cumprindo todas as exigências do procedimento licitatório, vem adjudicar o presente processo de licitação na modalidade Pregão Presencial Nº 2022.01.24.05.PP.FG, para que produza os efeitos legais e jurídicos.

Assim, nos termos da legislação vigente, fica o presente processo **ADJUDICADO** em favor da empresa: **F G DE LACERDA** inscrita no CNPJ nº 04.725.086/0001-70 classificada no item 1, totalizando o valor de **R\$ 3.229.200,00 (três milhões duzentos e vinte e nove mil e duzentos reais)**, conforme mapa comparativo aos autos.

Campos Sales/CE, 09 de Fevereiro de 2022.

.....
Luclessian Calixto da Silva Alves
Pregoeira Oficial



Prefeitura Municipal de

Campos Sales

Cidade que sonha, realiza e cresce

Secretaria de Administração e Finanças

Comissão Permanente de Licitação



TERMO DE HOMOLOGAÇÃO

Tendo Presente o Termo de Julgamento do **Pregão Presencial nº 2022.01.24.05.PP.FG**, bem como Parecer pertinente da Assessoria Jurídica atestando a regularidade do certame em tela, **HOMOLOGO** o mesmo para que surta os devidos efeitos legais o seu objeto aos respectivos vencedores, a saber: as empresas **F G DE LACERDA** inscrita no CNPJ nº 04.725.086/0001-70 classificada no item 1 totalizando o valor de **R\$ 897.000,00 (oitocentos e noventa e sete mil reais)**, conforme mapa comparativo acostado aos autos.

Ao Setor Financeiro para as providências cabíveis.

Notifique-se os licitantes vencedores para assinatura do instrumento contratual no prazo indicado no Instrumento Convocatório.

Ciência aos interessados.

Publique-se.

Paço da Prefeitura Municipal de Campos Sales - CE, 09 de fevereiro de 2022.

Antonia Ivete Fortaleza Cavalcante
Ordenadora de Despesas
SEC. DE DESENVOLVIMENTO RURAL



TERMO DE HOMOLOGAÇÃO

Tendo Presente o Termo de Julgamento do **Pregão Presencial nº 2022.01.24.05.PP.FG**, bem como Parecer pertinente da Assessoria Jurídica atestando a regularidade do certame em tela, **HOMOLOGO** o mesmo para que surta os devidos efeitos legais o seu objeto aos respectivos vencedores, a saber: as empresas **F G DE LACERDA** inscrita no CNPJ nº 04.725.086/0001-70 classificada no item 1 totalizando o valor de **R\$ 119.600,00 (cento e dezenove mil e seiscentos reais)**, conforme mapa comparativo acostado aos autos.

Ao Setor Financeiro para as providências cabíveis.

Notifique-se os licitantes vencedores para assinatura do instrumento contratual no prazo indicado no Instrumento Convocatório.

Ciência aos interessados.

Publique-se.

Paço da Prefeitura Municipal de Campos Sales - CE, 09 de fevereiro de 2022.

Juceando Francisco de Sousa
Juceando Francisco de Sousa
Ordenador de Despesas
SECRETÁRIO DE DESPORTO



TERMO DE HOMOLOGAÇÃO

Tendo Presente o Termo de Julgamento do **Pregão Presencial nº 2022.01.24.05.PP.FG**, bem como Parecer pertinente da Assessoria Jurídica atestando a regularidade do certame em tela, **HOMOLOGO** o mesmo para que surta os devidos efeitos legais o seu objeto aos respectivos vencedores, a saber: as empresas **F G DE LACERDA** inscrita no CNPJ nº 04.725.086/0001-70 classificada no item 1 totalizando o valor de **R\$ 598.000,00 (quinhentos e noventa e oito mil reais)**, conforme mapa comparativo acostado aos autos.

Ao Setor Financeiro para as providências cabíveis.

Notifique-se os licitantes vencedores para assinatura do instrumento contratual no prazo indicado no Instrumento Convocatório.

Ciência aos interessados.

Publique-se.

Paço da Prefeitura Municipal de Campos Sales - CE, 09 de fevereiro de 2022.

M. G. Oliveira

Maria Gonçalves de Oliveira
Ordenadora de Despesas
SEC. DE POLÍTICAS PARA A EDUCAÇÃO



TERMO DE HOMOLOGAÇÃO

Tendo Presente o Termo de Julgamento do **Pregão Presencial nº 2022.01.24.05.PP.FG**, bem como Parecer pertinente da Assessoria Jurídica atestando a regularidade do certame em tela, **HOMOLOGO** o mesmo para que surta os devidos efeitos legais o seu objeto aos respectivos vencedores, a saber: as empresas **F G DE LACERDA** inscrita no CNPJ nº 04.725.086/0001-70 classificada no item 1 totalizando o valor de **R\$ 239.200,00 (quinhentos e noventa e oito mil reais)**, conforme mapa comparativo acostado aos autos.

Ao Setor Financeiro para as providências cabíveis.

Notifique-se os licitantes vencedores para assinatura do instrumento contratual no prazo indicado no Instrumento Convocatório.

Ciência aos interessados.

Publique-se.

Paço da Prefeitura Municipal de Campos Sales - CE, 09 de fevereiro de 2022.

Rosalva Pereira de Sousa Lima
Ordenadora de Despesas
SEC. DE GOVERNO E ASSUNTOS POLÍTICOS



Prefeitura Municipal de

Campos Sales

Cidade que sonha, realiza e cresce

Secretaria de Administração e Finanças

Comissão Permanente de Licitação



TERMO DE HOMOLOGAÇÃO

Tendo Presente o Termo de Julgamento do **Pregão Presencial nº 2022.01.24.05.PP.FG**, bem como Parecer pertinente da Assessoria Jurídica atestando a regularidade do certame em tela, **HOMOLOGO** o mesmo para que surta os devidos efeitos legais o seu objeto aos respectivos vencedores, a saber: as empresas **F G DE LACERDA** inscrita no CNPJ nº 04.725.086/0001-70 classificada no item 1 totalizando o valor de **R\$ 239.200,00 (quinhentos e noventa e oito mil reais)**, conforme mapa comparativo acostado aos autos.

Ao Setor Financeiro para as providências cabíveis.

Notifique-se os licitantes vencedores para assinatura do instrumento contratual no prazo indicado no Instrumento Convocatório.

Ciência aos interessados.

Publique-se.

Paço da Prefeitura Municipal de Campos Sales - CE, 09 de fevereiro de 2022.

Rosalva Pereira de Sousa Lima

Ordenadora de Despesas

SEC. DE GOVERNO E ASSUNTOS POLÍTICOS



TERMO DE HOMOLOGAÇÃO

Tendo Presente o Termo de Julgamento do **Pregão Presencial nº 2022.01.24.05.PP.FG**, bem como Parecer pertinente da Assessoria Jurídica atestando a regularidade do certame em tela, **HOMOLOGO** o mesmo para que surta os devidos efeitos legais o seu objeto aos respectivos vencedores, a saber: as empresas **F G DE LACERDA** inscrita no CNPJ nº 04.725.086/0001-70 classificada no item 1 totalizando o valor de **R\$ 1.196.000,00 (hum milhão cento e noventa e seis mil reais)**, conforme mapa comparativo acostado aos autos.

Ao Setor Financeiro para as providências cabíveis.

Notifique-se os licitantes vencedores para assinatura do instrumento contratual no prazo indicado no Instrumento Convocatório.

Ciência aos interessados.

Publique-se.

Paço da Prefeitura Municipal de Campos Sales - CE, 09 de fevereiro de 2022.

Wanderson Costa Guedes
Ordenador de Despesas
SECRETARIA DE OBRAS E URBANISMO



Prefeitura Municipal de

Campos Sales

Cidade que sonha, realiza e cresce

Secretaria de Administração e Finanças

Comissão Permanente de Licitação



TERMO DE HOMOLOGAÇÃO

Tendo Presente o Termo de Julgamento do **Pregão Presencial nº 2022.01.24.05.PP.FG**, bem como Parecer pertinente da Assessoria Jurídica atestando a regularidade do certame em tela, **HOMOLOGO** o mesmo para que surta os devidos efeitos legais o seu objeto aos respectivos vencedores, a saber: as empresas **F G DE LACERDA** inscrita no CNPJ nº 04.725.086/0001-70 classificada no item 1 totalizando o valor de **R\$ 179.400,00 (cento e setenta e nove mil e quatrocentos reais)**, conforme mapa comparativo acostado aos autos.

Ao Setor Financeiro para as providências cabíveis.

Notifique-se os licitantes vencedores para assinatura do instrumento contratual no prazo indicado no Instrumento Convocatório.

Ciência aos interessados.

Publique-se.

Paço da Prefeitura Municipal de Campos Sales - CE, 09 de fevereiro de 2022.

Cícero de Oliveira Simão
Ordenador de Despesas
SEC. DE RECURSOS HIDRICOS E MEIO AMBIENTE