



Prefeitura Municipal de

**Campos Sales**

Cidade que sonha, realiza e cresce

Secretaria de Administração e Finanças  
**Comissão Permanente de Licitação**



## **-TERMO DE ADJUDICAÇÃO -**

**Pregão Presencial N° 2021.02.05.1**

**OBJETO:** AQUISIÇÃO DE COMBUSTÍVEIS DESTINADOS A MANUTENÇÃO DAS DIVERSAS SECRETARIAS DO MUNICÍPIO DE CAMPOS SALES – CE, conforme especificações constantes no Edital Convocatório.

A Pregoeira Oficial do Município de Campos Sales, no uso de suas atribuições legais e cumprindo todas as exigências do procedimento licitatório, vem adjudicar o presente processo de licitação na modalidade Pregão Presencial N° 2021.12.20.01.PP.FG, para que produza os efeitos legais e jurídicos.

Assim, nos termos da legislação vigente, fica o presente processo **ADJUDICADO** em favor das empresas: **FRANCISCO DAS CHAGAS ARRAIS** inscrita no CNPJ n° 07.100.167/0001-73 classificado(a) nos itens 1, 4 totalizando o valor de R\$ 4.226.120,00 (quatro milhões duzentos e vinte e seis mil cento e vinte reais), **L. PERICLES FERREIRA** inscrito no CNPJ n° 05.699.870/0001-14 classificado(a) no item 2 totalizando o valor de R\$ 4.187.010,00 (quatro milhões cento e oitenta e sete mil dez reais) e **PROJEÇÃO COMÉRCIO DE DERIVADOS DE PETROLEO LTDA** inscrito no CNPJ n° 22.278.355/0001-80 classificado(a) nos itens 5, 6, 7 totalizando o valor de R\$ 1.262.100,00 (um milhão duzentos e sessenta e dois mil cem reais).

Campos Sales/CE, 07 de Janeiro de 2022..

*Luclessian*

.....  
Luclessian Calixto da Silva Alves  
Pregoeira Oficial



## **TERMO DE HOMOLOGAÇÃO**

Tendo Presente o Termo de Julgamento do **Pregão Presencial n° 2021.12.20.1.PP.FG**, bem como Parecer pertinente da Assessoria Jurídica atestando a regularidade do certame em tela, **HOMOLOGO** o mesmo para que surta os devidos efeitos legais o seu objeto aos respectivos vencedores, a saber: as empresas **FRANCISCO DAS CHAGAS ARRAIS** inscrita no CNPJ n° 07.100.167/0001-73 classificada nos itens 1 e 4 totalizando o valor de **R\$ 417.900,00 (quatrocentos e dezessete mil e novecentos reais)**, **L. PERICLES FERREIRA** inscrita no CNPJ n° 05.699.870/0001-14 classificada no item 2 totalizando o valor de **R\$ 2.837.940,00 (dois milhões oitocentos e trinta e sete mil e novecentos e quarenta reais)** e **PROJEÇÃO COMÉRCIO DE DERIVADOS DE PETROLEO LTDA** inscrita no CNPJ n° 22.278.355/0001-80 classificada nos itens 5, 6 e 7 totalizando o valor de **R\$ 735.900,00 (setecentos e trinta e cinco mil e novecentos reais)**, conforme mapa comparativo acostado aos autos.

Ao Setor Financeiro para as providências cabíveis.

Notifique-se os licitantes vencedores para assinatura do instrumento contratual no prazo indicado no Instrumento Convocatório.

Ciência aos interessados.

Publique-se.

Paço da Prefeitura Municipal de Campos Sales - CE, 07 de janeiro de 2022.

*RMP Santos*

**Regislane Maria Pereira Rocha Santos**  
Ordenadora de Despesas  
SECRETARIA DE POLÍTICAS PARA A SAÚDE



## **TERMO DE HOMOLOGAÇÃO**

Tendo Presente o Termo de Julgamento do **Pregão Presencial n° 2021.12.20.1.PP.FG**, bem como Parecer pertinente da Assessoria Jurídica atestando a regularidade do certame em tela, **HOMOLOGO** o mesmo para que surta os devidos efeitos legais o seu objeto aos respectivos vencedores, a saber: as empresas **FRANCISCO DAS CHAGAS ARRAIS** inscrita no CNPJ n° 07.100.167/0001-73 classificada no item 1 totalizando o valor de **R\$ 482.300,00 (quatrocentos e oitenta e dois mil e trezentos reais)**, **L. PERICLES FERREIRA** inscrita no CNPJ n° 05.699.870/0001-14 classificada no item 2 totalizando o valor de **R\$ 489.300,00 (quatrocentos e oitenta e nove mil e trezentos reais)** e **PROJEÇÃO COMÉRCIO DE DERIVADOS DE PETROLEO LTDA** inscrita no CNPJ n° 22.278.355/0001-80 classificada nos itens 5, 6 e 7 totalizando o valor de **R\$ 69.900,00 (sessenta e nove mil e novecentos reais)**, conforme mapa comparativo acostado aos autos.

Ao Setor Financeiro para as providências cabíveis.

Notifique-se os licitantes vencedores para assinatura do instrumento contratual no prazo indicado no Instrumento Convocatório.

Ciência aos interessados.

Publique-se.

Paço da Prefeitura Municipal de Campos Sales - CE, 07 de Janeiro de 2022.

**Paulo Roberto Alves de Souza**

Ordenador de Despesas

SECRETARIA DE ASSISTÊNCIA SOCIAL E TRABALHO



Prefeitura Municipal de

**Campos Sales**

Cidade que sonha, realiza e cresce

Secretaria de Administração e Finanças  
**Comissão Permanente de Licitação**



## **TERMO DE HOMOLOGAÇÃO**

Tendo Presente o Termo de Julgamento do **Pregão Presencial nº 2021.12.20.01.PP.FG**, bem como Parecer pertinente da Assessoria Jurídica atestando a regularidade do certame em tela, **HOMOLOGO** o mesmo para que surta os devidos efeitos legais o seu objeto aos respectivos vencedores, a saber: as empresas **FRANCISCO DAS CHAGAS ARRAIS** inscrita no CNPJ nº 07.100.167/0001-73 classificada nos itens 1 e 4 totalizando o valor de **R\$ 1.246.850,00 (hum milhão duzentos e quarenta e seis mil e oitocentos e cinquenta reais)**, **L. PERICLES FERREIRA** inscrita no CNPJ nº 05.699.870/0001-14 classificada no item 2 totalizando o valor de **R\$ 174.750,00 (cento e setenta e quatro mil e setecentos e cinquenta reais)** e **PROJEÇÃO COMÉRCIO DE DERIVADOS DE PETRÓLEO LTDA** inscrita no CNPJ Nº 22.278.355/0001-80 classificada nos itens 5,6 e 7 totalizando o valor de **R\$ 198.700,00 (cento e noventa e oito mil e setecentos reais)**, conforme mapa comparativo acostado aos autos.

*Ao Setor Financeiro para as providências cabíveis.*

*Notifique-se os licitantes vencedores para assinatura do instrumento contratual no prazo indicado no Instrumento Convocatório.*

*Ciência aos interessados.*

*Publique-se.*

*Paço da Prefeitura Municipal de Campos Sales - CE, 07 de janeiro de 2022.*

*dgoliveira*  
**Maria Gonçalves de Oliveira**  
Ordenadora de Despesas  
Secretária de Políticas para a Educação



## **TERMO DE HOMOLOGAÇÃO**

Tendo Presente o Termo de Julgamento do **Pregão Presencial n° 2021.12.20.01.PP.FG**, bem como Parecer pertinente da Assessoria Jurídica atestando a regularidade do certame em tela, **HOMOLOGO** o mesmo para que surta os devidos efeitos legais o seu objeto aos respectivos vencedores, a saber: as empresas **FRANCISCO DAS CHAGAS ARRAIS** inscrita no CNPJ n° 07.100.167/0001-73 classificada nos itens 1 e 4 totalizando o valor de **R\$ 817.010,00 (oitocentos e dezessete mil e dez reais)** e **L. PERICLES FERREIRA** inscrita no CNPJ n° 05.699.870/0001-14 classificada no item 2 totalizando o valor de **R\$ 174.750,00 (cento e setenta e quatro mil e setecentos e cinquenta reais)**, conforme mapa comparativo acostado aos autos.

Ao Setor Financeiro para as providências cabíveis.

Notifique-se os licitantes vencedores para assinatura do instrumento contratual no prazo indicado no Instrumento Convocatório.

Ciência aos interessados.

Publique-se.

Paço da Prefeitura Municipal de Campos Sales - CE, 07 de Janeiro de 2022,

Wanderson Costa Guedes  
Ordenador de Despesas  
SECRETARIA DE OBRAS E URBANISMO



Prefeitura Municipal de

**Campos Sales**

Cidade que sonha, realiza e cresce

Secretaria de Administração e Finanças  
**Comissão Permanente de Licitação**



## **TERMO DE HOMOLOGAÇÃO**

Tendo Presente o Termo de Julgamento do **Pregão Presencial nº 2021.12.20.01.PP.FG**, bem como Parecer pertinente da Assessoria Jurídica atestando a regularidade do certame em tela, **HOMOLOGO** o mesmo para que surta os devidos efeitos legais e **ADJUDICO** o seu objeto aos respectivos vencedores, a saber: as empresas **FRANCISCO DAS CHAGAS ARRAIS** inscrita no CNPJ nº 07.100.167/0001-73 classificada nos itens 1 e 4 totalizando o valor de **R\$ 362.840,00 (trezentos e sessenta e dois mil e oitocentos e quarenta reais)**, **L. PERICLES FERREIRA** inscrita no CNPJ nº 05.699.870/0001-14 classificada no item 2 totalizando o valor de **R\$ 216.690,00 (duzentos e dezesseis mil seiscentos e noventa reais)** e **PROJEÇÃO COMÉRCIO DE DERIVADOS DE PETROLEO LTDA** inscrita no CNPJ nº 22.278.355/0001-80 classificada nos itens 5, 6 e 7 totalizando o valor de **R\$ 257.600,00 (duzentos e cinquenta e sete mil e seiscentos reais)**, conforme mapa comparativo acostado aos autos.

Ao Setor Financeiro para as providências cabíveis.

Notifique-se os licitantes vencedores para assinatura do instrumento contratual no prazo indicado no Instrumento Convocatório.

Ciência aos interessados.

Publique-se.

Paço da Prefeitura Municipal de Campos Sales - CE, 07 de Janeiro de 2022.

**Rosalva Pereira de Sousa Lima**  
Ordenadora de Despesas  
SEC. DE GOVERNO E ASSUNTOS POLÍTICOS



## **TERMO DE HOMOLOGAÇÃO**

Tendo Presente o Termo de Julgamento do **Pregão Presencial nº 2021.12.20.01.PP.FG**, bem como Parecer pertinente da Assessoria Jurídica atestando a regularidade do certame em tela, **HOMOLOGO** o mesmo para que surta os devidos efeitos legais o seu objeto aos respectivos vencedores, a saber: as empresas **FRANCISCO DAS CHAGAS ARRAIS** inscrita no CNPJ nº 07.100.167/0001-73 classificada nos itens 1 e 4 totalizando o valor de **R\$ 174.520,00 (setenta e quatro mil e quinhentos e vinte reais)** e **L. PERICLES FERREIRA** inscrita no CNPJ nº 05.699.870/0001-14 classificada no item 2 totalizando o valor de **R\$ 55.920,00 (cinquenta e cinco mil novecentos e vinte reais)**, conforme mapa comparativo acostado aos autos.

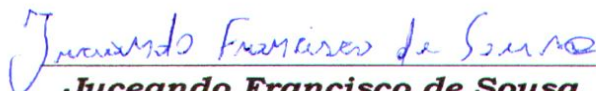
Ao Setor Financeiro para as providências cabíveis.

Notifique-se os licitantes vencedores para assinatura do instrumento contratual no prazo indicado no Instrumento Convocatório.

Ciência aos interessados.

Publique-se.

Paço da Prefeitura Municipal de Campos Sales - CE, 07 de Janeiro de 2022.



**Juceando Francisco de Sousa**  
Ordenador de Despesas  
SECRETARIA DE DESPORTO



Prefeitura Municipal de

**Campos Sales**

Cidade que sonha, realiza e cresce

Secretaria de Administração e Finanças  
**Comissão Permanente de Licitação**



## **TERMO DE HOMOLOGAÇÃO**

Tendo Presente o Termo de Julgamento do **Pregão Presencial nº 2021.12.20.01.PP.FG**, bem como Parecer pertinente da Assessoria Jurídica atestando a regularidade do certame em tela, **HOMOLOGO** o mesmo para que surta os devidos efeitos legais o seu objeto aos respectivos vencedores, a saber: as empresas **FRANCISCO DAS CHAGAS ARRAIS** inscrita no CNPJ nº 07.100.167/0001-73 classificada nos itens 1 e 4 totalizando o valor de **R\$ 724.700,00 (setecentos e vinte e quatro mil e setecentos reais)** e **L. PERICLES FERREIRA** inscrita no CNPJ nº 05.699.870/0001-14 classificada no item 2 totalizando o valor de **R\$ 167.760,00 (cento e sessenta e sete reais e setecentos e sessenta reais)**, conforme mapa comparativo acostado aos autos.

Ao Setor Financeiro para as providências cabíveis.

Notifique-se os licitantes vencedores para assinatura do instrumento contratual no prazo indicado no Instrumento Convocatório.

Ciência aos interessados.

Publique-se.

Paço da Prefeitura Municipal de Campos Sales - CE, 07 de Janeiro de 2022.

**Antonia Ivete Fortaleza Cavalcante**  
Ordenadora de Despesas  
SEC. DE DESENVOLVIMENTO RURAL





## **TERMO DE HOMOLOGAÇÃO**

Tendo Presente o Termo de Julgamento do **Pregão Presencial nº 2021.12.20.01.PP.FG**, bem como Parecer pertinente da Assessoria Jurídica atestando a regularidade do certame em tela, **HOMOLOGO** o mesmo para que surta os devidos efeitos legais o seu objeto ao respectivo vencedor, a saber: a empresa: **L. PERICLES FERREIRA** inscrita no CNPJ sob o nº 05.699.870/0001-14 com o valor de **R\$ 69.900,00 (sessenta e nove mil e novecentos reais)**, conforme mapa comparativo acostado aos autos.

*Ao Setor Financeiro para que sejam tomadas as providências cabíveis.*

*Notifique-se o licitante vencedor para assinatura do instrumento contratual no prazo indicado no Instrumento Convocatório.*

*Ciência seja dada aos interessados.*

*Publique-se.*

*Paço da Prefeitura Municipal de Campos Sales - CE, 07 de janeiro de 2022.*

**Maria Elionete Leite do Nascimento**  
Ordenadora de Despesas  
SEC. ASSUNT. P JUVENTUDE, LAZER E TURISMO