



TERMO DE HOMOLOGAÇÃO

Tendo Presente o Termo de Julgamento do Pregão Eletrônico nº **2021.04.13.25.PE.FG**, bem como Parecer pertinente da Assessoria Jurídica atestando a regularidade do certame em tela, **HOMOLOGO** o mesmo para que surta os devidos efeitos legais, a saber: a(s) empresa(s) **GERALDO MACHADO DA SILVA - ME**, inscrita no CNPJ: 32.147.256/0001-12, classificada nos - LOTES - 01, 02, 03, 06, 07, 12, 13, 14, 15, 17 e 18, 19, no valor global de R\$ 240.207,39 (duzentos e quarenta mil duzentos e sete reais e trinta e nove centavos), **BE DISTRIBUIDORA DE PRODUTOS EIRELLI** inscrita no CNPJ: 33.330.526/0001-99, classificada nos - LOTES - 04, 05 e 10, no valor global de R\$ 103.767,88 (cento e três mil setecentos e sessenta e sete reais e oitenta e oito centavos). **PREMIER COMERCIO E SERVIÇOS DE ALIMENTOS EIRELI** inscrita no CNPJ: 12.385.868/0001-36, classificada no - LOTE - 08, no valor de R\$ 9.331,12 (nove mil trezentos e trinta e um reais e doze centavos). **JOSÉ IRSVAN ARAÚJO - ME** inscrita no CNPJ: 02.860.611/0001-35, classificados nos LOTES - 20 e 21, no valor de R\$ 17.418,60 (dezesete mil quatrocentos e dezoito reais e sessenta centavos) e **PN FEITOSA SANCHO ME**, inscrita no CNPJ: 23.707.218/0001-86, classificada nos - LOTES - 09, 11 e 16, no valor global de R\$ 96.213,50 (noventa e seis mil duzentos e treze e cinquenta centavos) conforme mapa comparativo acostado aos autos.

Ao Setor Financeiro para as providências cabíveis.

Notifique-se o(s) licitante(s) vencedor(es) para assinatura do instrumento contratual no prazo indicado no Instrumento Convocatório.

Ciência aos interessados.

Publique-se.

Paço da Prefeitura Municipal de Campos Sales - CE, 11 de junho de 2021.

Paulo Roberto Alves de Souza
SECRETÁRIO DE ASSISTÊNCIA SOCIAL E TRABALHO



TERMO DE HOMOLOGAÇÃO

Tendo Presente o Termo de Julgamento do Pregão Eletrônico nº **2021.04.13.25.PE.FG**, bem como Parecer pertinente da Assessoria Jurídica atestando a regularidade do certame em tela, **HOMOLOGO** o mesmo para que surta os devidos efeitos legais, a saber: a(s) empresa(s) **GERALDO MACHADO DA SILVA - ME**, inscrita no CNPJ: 32.147.256/0001-12, classificada nos - LOTES - 01, 02, 03, 06, 07, 12, 13, 14, 15, 17 e 18, 19, no valor global de R\$ 26.473,57 (vinte e seis mil quatrocentos e setenta e três reais e cinquenta e sete centavos), **BE DISTRIBUIDORA DE PRODUTOS EIRELLI** inscrita no CNPJ: 33.330.526/0001-99, classificada nos - LOTES - 04, 05 e 10, no valor global de R\$ 12.725,61 (doze mil setecentos e vinte e cinco reais e sessenta e um centavos) e **PN FEITOSA SANCHO ME**, inscrita no CNPJ: 23.707.218/0001-86, classificada nos - LOTES - 09, 11 e 16, no valor global de R\$ 18.869,28 (dezoito mil oitocentos e sessenta e nove reais e vinte e nove centavos) conforme mapa comparativo acostado aos autos.

Ao Setor Financeiro para as providências cabíveis.

Notifique-se o(s) licitante(s) vencedor(es) para assinatura do instrumento contratual no prazo indicado no Instrumento Convocatório.

Ciência aos interessados.

Publique-se.

Paço da Prefeitura Municipal de Campos Sales - CE, 11 de junho de 2021.

Regislane Maria Pereira Rocha Santos
SECRETÁRIA DE POLÍTICAS PARA A SAÚDE



TERMO DE HOMOLOGAÇÃO

Tendo Presente o Termo de Julgamento do Pregão Eletrônico nº 2021.04.13.25.PE.FG, bem como Parecer pertinente da Assessoria Jurídica atestando a regularidade do certame em tela, **HOMOLOGO** o mesmo para que surta os devidos efeitos legais, a saber: a(s) empresa(s) **GERALDO MACHADO DA SILVA - ME**, inscrita no CNPJ: 32.147.256/0001-12, classificada nos - LOTES - 01, 02, 03, 06, 07, 12, 13, 14, 15, 17 e 18, 19, no valor global de R\$ 112.302,05 (cento e doze mil trezentos e dois reais e cinco centavos), **BE DISTRIBUIDORA DE PRODUTOS EIRELLI** inscrita no CNPJ: 33.330.526/0001-99, classificada nos - LOTES - 04, 05 e 10, no valor global de R\$ 19.406,87 (dezenove mil quatrocentos e seis reais e oitenta e sete centavos) e **PN FEITOSA SANCHO ME**, inscrita no CNPJ: 23.707.218/0001-86, classificada nos - LOTES - 09, 11 e 16, no valor global de R\$ 74.586,27 (setenta e quatro mil quinhentos e oitenta e seis reais e vinte e sete centavos) conforme mapa comparativo acostado aos autos.

Ao Setor Financeiro para as providências cabíveis.

Notifique-se o(s) licitante(s) vencedor(es) para assinatura do instrumento contratual no prazo indicado no Instrumento Convocatório.

Ciência aos interessados.

Publique-se.

Paço da Prefeitura Municipal de Campos Sales - CE, 11 de junho de 2021.

dbgOliveira

Maria Gonçalves de Oliveira
SECRETÁRIA DE POLÍTICAS PARA A AEDUCAÇÃO



TERMO DE HOMOLOGAÇÃO

Tendo Presente o Termo de Julgamento do Pregão Eletrônico nº **2021.04.13.25.PE.FG**, bem como Parecer pertinente da Assessoria Jurídica atestando a regularidade do certame em tela, **HOMOLOGO** o mesmo para que surta os devidos efeitos legais, a saber: a(s) empresa(s) **GERALDO MACHADO DA SILVA - ME**, inscrita no CNPJ: 32.147.256/0001-12, classificada nos - LOTES - 01, 02, 03, 06, 07, 12, 13, 14, 15, 17 e 18, 19, no valor global de R\$ 15.746,49 (quinze mil setecentos e quarenta e seis reais e quarenta e nove centavos), **BE DISTRIBUIDORA DE PRODUTOS EIRELLI** inscrita no CNPJ: 33.330.526/0001-99, classificada nos - LOTES - 04, 05 e 10, no valor global de R\$ 29.606,64 (vinte e nove mil seiscentos e seis reais e sessenta e quatro centavos). **PREMIER COMERCIO E SERVIÇOS DE ALIMENTOS EIRELI** inscrita no CNPJ: 12.385.868/0001-36, classificada no - LOTE - 08, no valor de R\$ 568,80 (quinhentos e sessenta e oito reais e oitenta centavos). **PN FEITOSA SANCHO ME**, inscrita no CNPJ: 23.707.218/0001-86, classificada nos - LOTES - 09, 11 e 16, no valor global de R\$ 51.747,60 (cinquenta e um mil setecentos e quarenta e sete reais e sessenta centavos) conforme mapa comparativo acostado aos autos.

Ao Setor Financeiro para as providências cabíveis.

Notifique-se o(s) licitante(s) vencedor(es) para assinatura do instrumento contratual no prazo indicado no Instrumento Convocatório.

Ciência aos interessados.

Publique-se.

Paço da Prefeitura Municipal de Campos Sales - CE, 11 de junho de 2021.



Carlos Davis Marques Fernandes
SECRETÁRIO DE ADMINISTRAÇÃO E FINANÇAS