



CRONOGRAMA FÍSICO-FINANCEIRO							
	OBRA:	MANUTENÇÃO DE PRAÇAS PUBLICAS DO MUNICÍPIO DE CAMPOS SALES	DATA :	30/07/2020	BDI:	27,98%	
	LOCAL:	MUNICÍPIO DE CAMPOS SALES	FONTE	VERSÃO	HORA	MES	
	CLIENTE:	PREFEITURA MUNICÍPIO DE CAMPOS SALES	SBC	2020/05 - Fortaleza	114,10%	-	05/2020
			SEINFRA	026.1 COM DESONERAÇÃO	85,20%	-	12/2018
SICRO			2020/01 COM DESONERAÇÃO	-	-	07/2020	
		SINAPI	2020/06 COM DESONERAÇÃO	84,13%	47,86%	07/2020	
			COMPOSIÇÕES PRÓPRIAS	-	-		

ITEM	DESCRIÇÃO	VALOR (R\$)	MÊS 1	MÊS 2	Total parcela
1	CANTEIROS DO CENTRO ANTIGO	72.856,39	100,00 %		100,00 %
			72.856,39		72.856,39
2	PRAÇA DOS EVANGÉLICOS	60.794,82	100,00 %		100,00 %
			60.794,82		60.794,82
3	PRAÇA HÉLIO LIMA	52.334,21		100,00 %	100,00 %
				52.334,21	52.334,21
4	PRAÇA MATRIZ BARÃO DE AQUIRAZ	27.668,74	100,00 %		100,00 %
			27.668,74		27.668,74
5	PRAÇA DO O	57.779,67		100,00 %	100,00 %
				57.779,67	57.779,67
		271.433,83	161.319,95	110.113,88	271.433,83
			161.319,95	271.433,83	

Cláudia Villas Boas  
 Eng<sup>o</sup> Civil  
 CREA-CE 14365-D